



САЭМ Вестник

Обращение генерального директора АО «Трест Средазэнергомонтаж» Нуртазина Ерлана Интыкбаевича

Уважаемые коллеги!

Я рад приветствовать вас на страницах нашей корпоративной газеты «Вестник САЭМ». Решением руководства АО «Трест Средазэнергомонтаж» редакция корпоративной газеты с этого момента возобновляет свою работу по информированию наших сотрудников, их близких и родных о новостях и важных событиях, происходящих во всех наших предприятиях, освещению актуальных проблем, но самое главное, «Вестник САЭМ» издается, чтобы рассказывать о вас, наших сотрудниках, которые изо дня в день, иногда в сложных и непростых условиях, выполняют поставленные перед компанией задачи.

2015 год для всех нас был трудоемким и продуктивным. Общими усилиями всех сотрудников группы компаний «САЭМ» было выполнено много задач, многое еще предстоит сделать в наступающем 2016 году.

В г. Павлодар и в г. Петропавловск часть объектов было запущено досрочно, что является доказательством профессионализма всех, кто принимал участие в этих проектах.

В г. Петропавловск одним из основных объектов Петропавловской ТЭЦ-2, на котором ТОО «Средазэнергомонтаж Петропавловск» вы-

полнило работы по реконструкции и модернизации в 2015 году, является – Турбоагрегат ст. №1 К-63-90. Специфика данного объекта – реконструкция фундамента с дальнейшим монтажом новой конденсационной турбины, предназначенной для увеличения номинальной электрической мощности Петропавловской ТЭЦ-2.

В г. Павлодар на объектах ТЭЦ-3 АО «ПАВЛОДАРЭНЕРГО», на которых велись работы по реконструкции и модернизации ТОО «Средазэнергомонтаж Павлодар», 25 июня 2015 года благополучно были закончены работы по монтажу турбоагрегата ст. №2 ПТ-65/75-130/13 и выполнен комплекс пусковых операций. Также 15 ноября текущего года досрочно был запущен турбоагрегат Т-120/130-130 ст. №4. На ТЭЦ-3 в этом году выполнен комплекс работ по вводу в эксплуатацию ст. №5.

В г. Астана на ТЭЦ-1 был осуществлен пуск водогрейного котла КВТ-139.6-150 ст. №7, работающего на твердом топливе с мощностью 120 Гкал/ч. Помимо котлоагрегата на ТЭЦ-1 была произведена реконструкция и пуск турбоагрегата Р-4-3,4/0,5-1 мощностью 4МВт. На ТЭЦ-2 г. Астана состоялся пуск нового турбоагрегата Т-120/130-130 ст. №5 номинальной мощностью 120Мвт.

В этом году на электростанциях в г. Астана, г. Павлодар, г. Петропавловск, где велись работы группой наших компаний, завершилась реализация сразу семи масштабных проектов. В результате, суммарная электрическая мощность по всем объектам составила 372 МВт.

Это основные достижения за 2015 год по группе компаний.

Сегодня перед нами стоит много задач, главные из них остаются неизменными – это сдача объектов и работ в срок, улучшение качества выполняемых работ, повышение производительности труда, развитие персонала.

Желаю нашему большому коллективу успехов в начинаниях и продолжениях, слаженной работы на всех участках, экономической и финансовой стабильности в компаниях и стране, бодрости духа и новых побед в нашем часто непростом, но благородном деле!

Поздравляю Вас с нашим профессиональным праздником – Днем энергетика и Новым 2016 годом!

С уважением,
Нуртазин Ерлан Интыкбаевич,
генеральный директор
АО «Трест Средазэнергомонтаж»

Уважаемые коллеги!

От имени руководства АО «Трест Средазэнергомонтаж» и от себя лично выражаю огромную благодарность всем работникам и руководству компаний, принимавшим участие в пуске турбин в г. Петропавловск и г. Павлодар в 2015 году, работы по которым были завершены досрочно.

В г. Петропавловск досрочно был пущен турбоагрегат ст. №1 совместными усилиями работников ТОО «САЭМ Петропавловск», ТОО «САЭМ Инжиниринг», ТОО «САЭМ Автоматика», АО «Центрказэнергомонтаж» и пусконаладочными управлениями тепломеханического и электри-

ческого оборудования УНТО и ПНУ ЭОИСА АО «Трест САЭМ».

В г. Павлодар досрочно было пущено два турбоагрегата ст. №2,4. В работе по данному объекту принимали участие работники ТОО «САЭМ Павлодар», ТОО «САЭМ Инжиниринг», ТОО «САЭМ Автоматика», АО «Центрказэнергомонтаж» и пусконаладочные управления АО «Трест САЭМ» УНТО и ПНУ ЭОИСА.

Заместитель генерального
директора АО «Трест САЭМ»
по производству
Юрков Виктор Дмитриевич



Сегодня в номере:

Дни рождения «САЭМ»



С днем рождения,
Константин Витальевич
Стетский

Новости «САЭМ»



Производственные новости

Конкурс сварщиков



Конкурс на звание
«Лучший сварщик»

Досуг «САЭМ»



Хобби, достойное уважения

С ДНЕМ ЭНЕРГЕТИКА И НОВЫМ 2016 ГОДОМ!

Уважаемые дамы и господа!

Поздравляем Вас с Днем энергетика и наступающим Новым 2016 годом!

Подводя итоги уходящего года, пусть каждый из нас вспомнит хорошие и важные моменты: победы, которые мы одержали, людей, с которыми нам приятно и полезно было сотрудничать, цели, которые мы ставили и достигали!

В 2016 году, по утверждению астрологов, следует ждать много радости, и в основном, положительных эмоций. Обезьяна одарит многих людей счастьем и принесет финансовое благополучие.

В год Огненной Обезьяны будет много хорошего – хозяйка года сможет подарить одиноким людям вторую половинку, а супружеским парам – второе дыхание в отношениях.

Пусть в Новом 2016 году с нами войдут вера в победу, забота о ближнем, неиссякаемый оптимизм, трудолюбие и целеустремленность! Счастья Вам, любви, радости, успехов, больших высот и благополучия!

С наилучшими пожеланиями,
Отделы по работе с персоналом группы компаний «САЭМ»

С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ, КОНСТАНТИН ВИТАЛЬЕВИЧ! И ЭТО ВСЕ О НЕМ...

Кто такой руководитель? Этот тот, кто не просто стоит во главе коллектива, а еще является его мозговым центром и лидером, тот, кто заботится о коллективе, неся на себе тяжелый груз ответственности за него. Все это, без преувеличения, мы говорим о нашем уважаемом генеральном директоре Шамине Константине Витальевиче. Если бы была номинация «Самый лучший генеральный директор», то, уверяем вас, Шамин К.В. явно взял бы там Гран-при. Он достоин быть руководителем, как никто другой, ведь заслужить такое уважение в коллективе не каждому дано.

Константин Витальевич родился 08.12.1952 года в г. Ярославль. Там он окончил политехнический институт и должен был начать свою трудовую деятельность. По распределению, молодой человек попал на местный нефтеперерабатывающий завод. И тут, как часто бывает, вмешался случай. В это время в Ярославле оказался представитель Павлодарского химзавода, он и сагитировал Константина Витальевича, а с ним еще 11 выпускников, кардинально поменять решение и поехать в г. Павлодар. «Так хорошо расписывал: новое производство, город хороший, красивый, река, рыбы полно. А я люблю рыбалку, да и вообще хотелось мир посмотреть», - вспоминает Константин Витальевич. - И Павлодар не разочаровал меня, я полюбил город всем сердцем. И сейчас помню тот день, 4 августа 1975 года, когда впервые увидел его».

Так началась новая жизнь. На Химзаводе Константин Витальевич от простого слесаря вырос до заместителя начальника цеха по ремонту, а потом - до главного механика завода. В этой должности проработал семь лет, приобретя бесценный опыт работы в сфере ремонта промышленного оборудования. В 1998 году К.В.Шамина пригласили на нефтеперерабатывающий завод, где в течение 2-х лет он руководил ремонтной службой предприятия.



На фото: Шамин Константин Витальевич

В 2000 году вместе с группой специалистов он перешел на ТЭЦ-3. Тогда же было создано Управление ремонтов, которое он и возглавил вместе с Ю.Л.Калининым и Н.П.Ляховым.

Из рассказа Константина Витальевича: - «Это было время, когда потребность в электроэнергии и ресурсах значительно упала, не хватало средств для приобретения материалов и запасных

частей. Восстанавливали ранее демонтированные узлы, запорную арматуру и вновь использовали. Продлилось это, к счастью, не очень долго, постепенно ситуация выравнивалась. Увеличивались объемы работ не только на ТЭЦ-3, но и на ТЭЦ-2, городских тепловых сетях».

В 2003 году на базе Управления ремонтов и отдельных цехов было создано новое структурное подразделение АО «Центрказэнергоустановка»,

которое в качестве генерального подрядчика приступило к работе по расширению и реконструкции ТЭЦ-2 г. Астана. В период до 2006 года были запущены в эксплуатацию ряд крупных объектов - теплоагрегат №4, котлоагрегат ст. №1 градирня №1, 1 карта золоотвала №1 и др. Работать на два города непросто, тем более, к тому времени на стройке сложился работоспособный коллектив. АО «ЦКЭМ» возглавили профессионалы - энергостроители Л.Л. Янушко и В.Д. Юрков. С 2009 года Константин Витальевич Шамин возглавил созданное дочернее предприятие «Трест САЭМ» - ТОО «САЭМ Павлодар».

Что представляет собой ТОО «САЭМ Павлодар» сегодня? Пять управлений: текущих ремонтов котельного оборудования, монтажно-строительное, ремонта турбинного оборудования, изоляции и антикоррозионной защиты, всего около 800 человек. Характер деятельности управлений соответствует их названиям. За прошедшие годы под руководством Шамина К.В. стабилизировался коллектив предприятия, управлениями руководят специалисты, большую часть своей трудовой деятельности, проработавшие в энергетике.

Всему нашему коллективу ТОО «САЭМ Павлодар» очень повезло работать под руководством Константина Витальевича - мудрого руководителя, профессионала своего дела, человека трезвого ума и железной выдержки.

Уважаемый Константин Витальевич! всего коллектива ТОО «САЭМ Павлодар» и всех сотрудников и руководства группы компаний примите искренние и сердечные поздравления: Днем рождения! Уверены, что присущее Вам высокое чувство ответственности за порученное дело вместе с опытом и неиссякаемой энергией будут и в дальнейшем служить Вам верными помощниками в Вашем ответственном труде. Счастья Вам, крепкого здоровья, оптимизма прекрасного настроения!

ПОЗДРАВЛЯЕМ КОЛЛЕКТИВ УЧЕБНО-КУРСОВОГО КОМБИНАТА С 50-ЛЕТНИМ ЮБИЛЕЕМ!



В 1965 году для обучения вновь принятых рабочих и повышения квалификации работающих монтажников в системе Треста был создан учебно-курсовой комбинат, через который прошли сотни рабочих и инженерно-технических работников всех монтажных специальностей.

В настоящее время в учебно-курсовом комбинате проводится обучение и аттестация по более чем 50-ти рабочим и инженерным специальностям, что способствовало повышению качества выполняемых Трестом монтажных работ.

26 октября 2015 года Учебно-курсовому комбинату АО «Трест Средазэнергоустановка», расположенному в г. Алматы, исполнилось ровно 50 лет.

Это значимая и важная дата для любой компании - 50 лет со дня основания.

Все эти годы Учебно-курсовой комбинат занимается нужным, полезным, непростым делом.

Искренне поздравляем коллектив Учебно-курсового комбината с 50-летним Юбилеем!

От всей души желаем Вам творческих успехов, крепкого здоровья и благополучия!

Руководство и коллектив группы компаний «САЭМ»

ОРГАНИЗАЦИОННЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ В ГРУППЕ КОМПАНИЙ «САЭМ»

2015 год для нас всех выдался насыщенным, сложным, много было изменений: кадровых перестановок, изменений в бизнес-процессах, изменений в организационных структурах.

В некоторых компаниях в данный момент проводятся организационные изменения, направленные на построение эффективной структуры группы компаний в соответствии со стратегией развития, оптимизацию бизнес-процессов, эффективное использование материальных и других ресурсов, улучшение финансовых показателей и др.

Такие изменения в основном коснулись самой Управляющей компании - АО «Трест Средазэнергоустановка», и ее дочерних или зависимых организаций - АО «Центрказэнергоустановка», ТОО «САЭМ Инжиниринг», ТОО «САЭМ-Снабтехкомплект», ТОО «САЭМ Автоматика».

В г. Алматы в АО «Трест Средазэнергоустановка» с 6 ноября 2015 года Решением Совета директоров Генеральным директором назначен Нуртазин Ерлан Интыкбаевич.

В г. Астана в АО «Центрказэнергоустановка» с 6 ноября 2015 года Решением Совета директоров Генеральным директором назначен Тайкпанов Ринат Талгатович, ранее - Директор филиала АО «Центрказэнергоустановка» - Управления строи-

тельства в ТОО «САЭМ Инжиниринг» с 6 ноября 2015 года Решением Совета директоров Генеральным директором назначен Алеев Александр Фаритович, ранее - заместитель генерального директора по производству ТОО «САЭМ Инжиниринг».

В июне 2015 года основной штат ТОО «САЭМ-Снабтехкомплект» перешел в АО «Центрказэнергоустановка» в Управление материально-технического обеспечения.

С января 2016 года планируются дополнительные организационные изменения:

- Основной штат ТОО «САЭМ Инжиниринг» и ТОО «САЭМ Автоматика» перейдет в АО «Трест Средазэнергоустановка» - это часть административно-управленческого персонала, инженерно-технических работников, вспомогательного персонала и все рабочие основного производства.

- Основной штат Филиала АО «Центрказэнергоустановка» - Управления строительства ТЭЦ-3 г. Астана перейдет в АО «Центрказэнергоустановка».

В связи с этим произойдут изменения в организационной структуре компаний, бизнес-процессах, системе управления, финансово-экономической политике и других не менее важных областях.



АО «ЦЕНТРАЭНЕРГОМОНТАЖ»

Проект №1 «Расширение и реконструкция СП ТЭЦ-2 г. Астана»

В рамках проекта в 2015 году была смонтирована и запущена насосная станция осветленной воды, произведены работы ограждающей дамбы с сооружениями. Завершены строительно-монтажные работы по прокладке золошлакопроводов и трубопроводов осветленной воды от ТЭЦ до золоотвала №2. Выполнены работы поразводящим золошлакопроводам по дамбе, трубопроводов орошения пляжей, наблюдательных скважин, нагорной канаве, шахтным колодцам. Завершены гидравлические работы у павильонов опорожнения №1,2.

Проект №III: «Реконструкция ТЭЦ-1 в г. Астана»

В конце декабря 1961 года была введена в строй Акмолинская ТЭЦ-1 с пуском в эксплуатацию первой турбины и первого котла.

На сегодняшний день, для совершенства работы объекта на постоянной основе, проводятся ремонтные работы и модернизация оборудования станции.

В 2015 году были проведены работы на объекте: «Мазутохозяйство»:

- произведена реконструкция РУСН-0,4 кВ

(9,10 секции);

- смонтирована эстакада мазутослива;
- произведена замена трубопроводов сетевой воды М1 (обратный), ТМ11, ТМ13;
- Заменены и сданы в эксплуатацию:
- турбина №2 Р-4-3,4/0,5-1;
- котлоагрегат ПТВП-100 ст. №5 на котлоагрегат КВ-Т-128-150;
- котлоагрегат ПТВП-100 ст. №7 на котлоагрегат КВ-Т-128-150.

Проект №V «Расширение и реконструкция ТЭЦ-2, с установкой котлоагрегатов ст.7,8 и турбоагрегатов ст. №№5,6 и водогрейной котельной г.Астана», ПК №1 "Расширение и реконструкция ТЭЦ-2, с установкой к.а.№7 и т.а. ст.№5»

По проекту №V в 2015 году были проведены следующие работы:

- смонтирована и запущена паровая турбина №5 Т-120/130-130-8МО УТЗ;
- установлены вентиляторные градирни №1,2;
- запущена циркуляционная насосная станция;
- смонтирован на 75% котлоагрегат Е-550-13,8-560 ст.№7.



На фото: Циркуляционные водоводы



На фото: Баки запаса подпиточной воды теплосети

АО «ТРЕСТ СРЕДАЭНЕРГОМОНТАЖ»

Уходящий 2015-й год для нас и всех наших компаний был довольно трудоемким и продуктивным. Было затрачено немало усилий для осуществления запланированных целей, но, сейчас, оглядываясь назад и подводя итоги года, мы с уверенностью можем сказать, что все поставленные цели и задачи перед группой компаний были достигнуты. Благодаря слаженной работе производственных подразделений, правильному планированию, четкой организации работ и совместным усилиям часть объектов находящихся в г. Петропавловск и г. Павлодар мы смогли запустить досрочно.

В г. Петропавловск одним из основных объектов Петропавловской ТЭЦ-2, на котором ТОО «Средаэнергомонт» Петропавловск выполняло работы по реконструкции и модернизации в 2015 году, является – Турбоагрегат ст. №1 К-63-90. Специфика данного объекта – реконструкция фундамента с дальнейшим монтажом новой конденсационной турбины, предназначенной для увеличения номинальной электрической мощности Петропавловской ТЭЦ-2. Работы на турбоагрегате ст. №1 К-63-90 были выполнены досрочно, комплексное опробование в течение 72 часов с включением генератора в сеть было произведено с 11 по 14 сентября 2015 года и принято комиссией.

В г. Павлодар на объектах ТЭЦ-3 АО «ПАВЛОДАРЭНЕРГО», на которых велись работы по реконструкции и модернизации ТОО «Средаэнергомонт Павлодар», 25 июня 2015 года благополучно были закончены работы по монтажу турбоагрегата ст.№2 ПТ-65/75-130/13 и выполнен комплекс пусковых операций. В ходе

строительно-монтажных работ было выполнено устройство фундамента турбоагрегата, а также полностью смонтировано новое основное и вспомогательное оборудование турбоагрегата. Также 15 ноября текущего года досрочно был запущен турбоагрегат Т-120/130-130 ст.№4. В ходе реконструкции были заменены ЦВД, ЦСД, генератор и выполнена замена вспомогательных трубопроводов, главного паропровода, трубопроводов турбины. В результате реконструкции и модернизации турбоагрегатов ст.№№2,4 мы добились увеличения вырабатываемой электроэнергии на ТЭЦ-3 АО «ПАВЛОДАРЭНЕРГО». На ТЭЦ-3 в этом году выполнен комплекс работ по вводу градирни ст.№5.

В г. Астана ТЭЦ-1 был осуществлен пуск водогрейного котла КВТ-139.6-150 ст.№7, работающего на твердом топливе с мощностью 120Гкал/ч. Помимо котлоагрегата на ТЭЦ-1 была произведена реконструкция и пуск турбоагрегата Р-4-3,4/0,5-1 мощностью 4МВт. На ТЭЦ-2 г. Астана состоялся пуск нового турбоагрегата Т-120/130-130 ст. №5 номинальной мощностью 120Мвт. Ввод в строй нового оборудования осуществлен в рамках проекта №5 «Расширение и реконструкция ТЭЦ-2 с установкой к.а. ст.№7,8 и т.а. ст.№5,6 и водогрейной котельной г. Астана». Проект направлен на повышение надежности энергоснабжения и снижение дефицита электрической мощности в г. Астана.

В этом году на электростанциях в г. Астана, г. Павлодар, г. Петропавловск, где велись работы группой наших компаний, завершилась реализация сразу семи масштабных проектов. В результате, суммарная электрическая мощность по всем объектам составила 372 МВт.

операций. В ходе строительно-монтажных работ было выполнено устройство фундамента турбоагрегата, а также полностью смонтировано новое основное и вспомогательное оборудование турбины.

**Градирня №5
Типа Градирня башенная с площадью орошения 1600м² ТЭЦ-3**

29.07.15 года произведен пуск градирни №5. В данном строительстве были выполнены строительно-монтажные работы по устройству водосборного бассейна, а также монтаж металлоконструкций вытяжной башни с обшивкой алюминиевыми листами, подвод трубопроводов охлаждающей циркуляционной воды и воздухоохладительное устройство.

ТОО «САЭМ ПАВЛОДАР»

**Турбоагрегат
Типа Т-100/120-130 ст.№4 ТЭЦ-3**

15 ноября текущего года благополучно был запущен турбоагрегат Т-100/120-130 ст.№4 ТЭЦ-3 АО «ПАВЛОДАРЭНЕРГО». В ходе реконструкции были заменены ЦВД, ЦСД генератор, а также выполнена замена вспомогательных трубопроводов, главного паропровода турбоагрегата. Насосный парк был обновлен маслососами, конденсатные насосы сетевыми насосами и двумя подкачивающими насосами.

**Турбоагрегат
Типа ПТ-65/75-130/13 ст.№2 ТЭЦ-3**

25 июня 2015 года благополучно закончены работы по устройству турбоагрегата ст.№2 ПТ-65/75-130/13 и выполнен комплекс пусковых



ТОО «САЭМ АВТОМАТИКА»

В 3-м квартале 2015 года выполнены следующие работы:

в г. Астана:
на ТЭЦ-1:
• выполнены электромонтажные работы по замене к.а. ст. №7. Котлоагрегат ст. №7 успешно введен в эксплуатацию.

на ТЭЦ-2:
• завершены работы по монтажу и наладке автоматической противопожарной сигнализации турбоагрегата ст. №5, релейного щита КРУЭ-220 кВ, циркуляционной насосной, склада коагулянта, водоподготовки подпитки теплосети с предохранителем;

• введена в эксплуатацию насосная станция осветленной воды на территории золоотвала №2;
• выполнено освещение периметра золоотвала №2;
• завершены работы по монтажу электрооборудования и КИПиА павильона опорожнения №2.

на ТЭЦ-3:
• выполнены работы по монтажу элегазовых выключателей, разъединителей на объекте

ОРУ-110 кВ. Завершаются работы по монтажу: земляния ОРУ-110 кВ.;

• выполнен монтаж верхнего освещения и догрейных котлов №№1,2;
• завершены работы по монтажу 3-х трансформаторов мощностью 40000 кВА на территории релейного щита ОРУ-110 кВ.

г. Павлодар:
на ТЭЦ-3:

• завершены электромонтажные и пусконаладочные работы по вводу т.а. ст. №2 в эксплуатацию;
• завершены электромонтажные и пусконаладочные работы по вводу т.а. ст. №4 в эксплуатацию;
• завершаются работы по вводу в эксплуатацию котлоагрегата ст. №2;
• выполнен монтаж элегазовых выключателей №151, №152, №153 на ОРУ-110 кВ.;

• завершен монтаж электрооборудования и КИПиА на вновь построенной башенной градирне №5.

ТОО «СРЕДАЭНЕРГОМОНТАЖ ПЕТРОПАВЛОВСК»

Основными объектами Петропавловской ТЭЦ-2, на которых ТОО «Средаэнергомонт Петропавловск» выполняли работы по реконструкции и модернизации в 2015 году, являются Турбоагрегат ст. №1 К-63-90 и Котлоагрегат ст. №12 БКЗ 220 (270)-9,8-540.

По турбоагрегату ст. №1 работы по монтажу начали выполняться с декабря 2014 года, планировалось произвести пуск 1 октября 2015 года. Благодаря слаженной работе команды проекта, планированию и организации работ, пуск данного объекта был произведен досрочно. Первый пуск турбины с выходом на частоту вращения ротора 3000 оборотов в минуту был произведен 3 сентября 2015 года. Комплексное опробование турбоагрегата ст.№1 в течение 72 часов с включением генератора в сеть было произведено с 11 по 14 сентября 2015 года и принято комиссией.

На котлоагрегате ст. №12 с начала 2015 года выполнены работы по ремонту и реконструкции каркаса котла, ремонту скрубберов, бункера сырого угля, сепараторов пыли, циклонов пыли, произведен монтаж дутьевых вентиляторов, дымососов. В настоящее время производится монтаж поверхностей нагрева котла, изготовление и монтаж пылегазовоздухопроводов, капитальный ремонт шаровых барабанных мельниц. Плановый срок растопки котла - 30.04.2016 года.

ТОО «САЭМ ИНЖИНИРИНГ»

В 2015 году перед ТОО «Средаэнергомонт Инжиниринг» было поставлено много задач, которые были выполнены на высоком уровне, благодаря грамотному руководству и очень квалифицированному рабочему персоналу.

На ТЭЦ-1 г. Астана были завершены работы по монтажу турбоагрегата ст. №2 (произведен монтаж заводских трубопроводов турбины, вспомогательных трубопроводов, трубопроводов ПДУ и др.).

На ТЭЦ-2 г. Астана введен в эксплуатацию турбоагрегат ст. №5. В короткие сроки была произведена реконструкция ленточного конвейера (З-А). На месяц раньше срока были завершены работы по монтажу внеплощадочных золошлакопроводов осветленной воды. Также подходит к завершению работы по монтажу котлоагрегата Е-550-13,8-560Кт.ст.№7, который является головным образцом в Казахстане. Производится монтаж ПГВП. Запуск планируется на начало 2-го квартала 2016 года. Полным ходом идет монтаж технологической части электрофильтров к.а. ст. №7. Практически завершены работы по монтажу ВПУ подпитки теплосети и котлов, которые включал в себя монтаж металлоконструкций, баков разного объема, технологических трубопроводов и оборудования. В ноябре началась укрупнительная сборка каркаса водогрейного котла КВ-ТГ-139,6-150 ст.№5, произведен монтаж его первых блоков. Двигается к завершению монтаж каркаса вентиляторных градирен №3,4 (СТФ 300/II).

На ТЭЦ-3 г. Астана производится монтаж бакового хозяйства ВПУ подпитки теплосети и котлов, а также монтаж постаментов под электро-

Также, помимо основных объектов Петропавловской ТЭЦ-2 в 2015 году, мы закончили работы по ремонтной компании основного и вспомогательного оборудования.



На фото: Ведутся работы на котлоагрегате ст. №1

фильтры. Были начаты работы по монтажу вспомогательного оборудования в ячейках парового водогрейных котлов.

В г. Петропавловск монтажники ТОО «Средаэнергомонт Инжиниринг» выполняли работы по реконструкции к.а. ст. №12БКЗ 220 (270)-9,8-540 (Демонтаж трубопроводов в предел котла, экранной системы и внутренних устройств ремонт каркаса котла и др.). Также были произведены различные виды работ на котлоагрегатах №2,4,9,10. Турбинисты ТОО «Средаэнергомонт Инжиниринг» принимали участие в досрочном пуске турбоагрегата ст. №1 К-63-90. В г. Петропавловск монтажники ТОО «Средаэнергомонт Инжиниринг» выполняли работы по реконструкции к.а. ст. 12БКЗ 220 (270)-9,8-540 (Демонтаж трубопроводов в пределах котла, экранной системы и внутренних устройств, ремонт каркаса котла и др.). Также были произведены различные виды работ на котлоагрегатах ст.№2,4,9,10. Турбинисты ТОО «Средаэнергомонт Инжиниринг» принимали участие в досрочном пуске турбоагрегата ст. №1 К-63-90.

В г. Павлодар монтажники ТОО «Средаэнергомонт Инжиниринг» выполняли работы по капитальному ремонту котлоагрегата БКЗ-160-100 ст.№1, а также по текущему ремонту к.а. ст.№2,5. Турбинисты ТОО «Средаэнергомонт Инжиниринг» выполняли монтаж турбоагрегата ПТ-65/75-130/13 ст.№2 (опорные конструкции, монтаж трубопроводов ПДУ, монтаж заводских трубопроводов и др.) и были задействованы в ремонте т/а Т-100/120-130 ст.№4,5.

ТОО «САЭМ ЗМК»

Во втором полугодии 2015 года ТОО «САЭМ ЗМК» производились работы по изготовлению металлоконструкций и нестандартных изделий следующим проектам:

Проект №6 «Строительство ТЭЦ-3 г. Астана»
Объекты:
• эстакада технических трубопроводов вдоль железной дороги. Оси 100-180 – 574 тн;
• каркас электрофильтров 1-4 – 64 тн;
• основной тракт топливоподачи. База пересыпки – 220 тн;
• междуповерхностные перекрытия и консольные мостики – 160 тн.

Проект №5 «Расширение водогрейной котельной ТЭЦ-2 г. Астана»

Объекты:
• металлоконструкции дымовой трубы №3 – 180 тн находятся в стадии изготовления;
• расширение водогрейной котельной ТЭЦ-2 оси 25-34 – около 500 тн (из них поставлено на стройплощадку около 250 тн);
Общий объем выпускаемой продукции



КОНКУРС НА ЗВАНИЕ «ЛУЧШИЙ СВАРЩИК» ГРУППЫ КОМПАНИЙ «САЭМ»

Конкурс на звание «Лучший сварщик группы компаний «САЭМ», впервые, в таком масштабе, был проведен в октябре-ноябре 2014 года. В этом году конкурс в 2 этапа проводился в период с 16 ноября по 10 декабря 2015 года. Для всех нас – это важное и значимое событие. В этой статье вы можете узнать о том, как проходил конкурс, с какими задачами легко справились наши лучшие сварщики, и что важного мы выявили для себя, как организаторы, так и участники конкурса.

В период с 16 ноября по 10 декабря 2015 года в группе компаний «САЭМ» был проведен конкурс на звание «Лучший сварщик группы компаний «САЭМ». В прошлом году, на церемонии награждения II этапа конкурса в г. Павлодар, руководством АО «ТрестСредазэнергомонтаж» было отмечено, что такие конкурсы для нас важны, необходимы, значимы и должны проводиться ежегодно. Поэтому в этом году, в преддверии праздников – Дня независимости, Дня энергетика и Нового года, конкурс был успешно проведен среди лучших сварщиков группы наших компаний.

Первый этап конкурса проводился в период с 16 ноября по 20 ноября 2015 года в каждой компании самостоятельно по трем видам сварки: ручная электродуговая сварка металлоконструкций, ручная электродуговая сварка трубопроводов, комбинированная сварка ручной аргодуговой сварки и ручной дуговой сварки трубопроводов. Второй этап конкурса уже проходил в г. Алматы 7-10 декабря 2015 года. Для участия во втором этапе в г. Алматы приехали лучшие сварщики, победившие в первом этапе, всего 15 человек. И сегодня мы уже знаем имена лучших сварщиков группы компаний «САЭМ»!

Участники второго этапа конкурса: ТОО «САЭМ Петропавловск»: Краснулицкий Е.С., Целых Д.Б., Ларионов М.Г. ТОО «САЭМ Павлодар»: Коровченко А.Г., Лысенко Е.А., Гребенюк А.А. АО «Центрэнергомонтаж»: Балтабеков А.Д., Рыскулова Г.Б. АО «Кокше»: Шумков А.А., Маратов К.М. ТОО «САЭМ Инжиниринг»: Оразаев Ж.С. ТОО «САЭМ Автоматика»: Абуев Р.Е. ТОО «САЭМ ЗМК»: Воробьев А.В., Сальников В.В., Хацков Н.С.

Каждая компания готовилась к проведению первого этапа конкурса собственными силами совместно с организаторами конкурса, членами Экспертной рабочей группы, созданной специально для организации, проведения и подведения итогов конкурса. Участников в этом году отбирали по заявкам самих участников, рекомендациям их непосредственных руководителей и коллег.

С мест проведения первого этапа конкурса мы получили материал о том, как прошел у них конкурс. Вот, что они рассказывают.

«У нас в ТОО «Средазэнергомонтаж Петропавловск» работает более шестидесяти сварщиков. Целая рота здоровых, крепких, настоящих мужиков. Да и работа у них под стать армейской службе. Есть задание, есть сроки – всё, вперед и, чтобы в установленный срок работа была выполнена с должным качеством. Рядом, в зависимости от сложности работ, два-три слесаря. От них, безусловно, многое зависит – как будет сделан объем, но качество сварки – это дело только сварщика. Сварщик всегда на виду. Конечно, у нас есть определенная информация обо всех. Стаж, опыт, какие-то присущие конкретному человеку особенности. Даже телосложение. Ну, а как без этого. Бывает ведь работа такая, что не всякий сможет подлезть в нужное место. В общем, всё мы вроде бы знаем о наших сварщиках, но когда приходит время проведения конкурса, тут ждем всяких неожиданностей. К примеру, в прошлом году, совершенно неожиданно, молодой, и по возрасту и по стажу Максим Верхозин взял и занял первое место в Павлодаре, в заключительном этапе конкурса среди лучших сварщиков компании. Случайность? Нет. Парень хотел участвовать и основательно готовился к конкурсу. И по теории и на практике. Только пластин разной толщиной не менее десятка пар переварил. Так что всё закономерно.



На фото: коллектив сварщиков ТОО «САЭМ Петропавловск» перед конкурсом

Вот обо всем этом мы и обсуждали с инженерами по сварке Денисом Ветошкиным и Евгением Осиповым накануне первого этапа конкурса в этом году. Нужно все предусмотреть и учесть недостатки в организации конкурса прошлого года. Первое, чтобы катушки и пластины были в достаточном количестве и с запасом. Надо дать возможность сварщикам потренироваться. Понятно, повседневная работа им не очень-то дает возможность тренироваться, но уж то время, которое смогут выкроить, надо обеспечить образцами. Далее – кабины для сварщиков. Стационарные, делать у нас не получится. Нет для этого места. Значит надо заготовить переносные щиты. Где, как будем устанавливать?

В этом вопросе не обойтись без начальника цеха подготовки. Надо отдать должное

помогал в организации конкурса, поможет и теперь. Тем более, что конкурс должен пройти у него на участке. Решили, «аргонщики» будут варить от переносных на 220V, а для обеспечения остальных установим два трансформатора типа ВДН-1001. Пусть будет с запасом, чтобы не было перепадов, когда одновременно будут варить еще четыре сварщика. Да и балластники надо подготовить. Это всё, что касается технической стороны.



На фото: инженеры Осипов Е.А., Ветошкин Д.А., Радченко А.П. за обсуждением плана конкурса

С людьми работать надо, объяснять, помогать. Для этого решили размножить и раздать вопросы по теории, которые были в прошлом году. Главный сварщик из Алматы Габбасов Ренат говорил, что билеты будут другие. Но как не комбинировать билеты, а вопросы будут те же. Ну и немного надо наглядной агитации. Благо большой принтер в предприятии есть, заказываем через начальника ПТО Винникова Дениса несколько картинок форматом А-1, с изображением сварщиков. Было бы не плохо, чтобы в день проведения конкурса в цехе люди не работали. Проблема не простая. Но и это не дело, что когда идет конкурс, рядом люди работают, гильотина рубит, короба кран-балкой ворочают, плазма сверкает... Надеемся, что заместитель генерального директора Лукьянов Е.А. решит этот вопрос.

А пока есть ещё несколько дней до конкурса, надо эту тему «подогреть». Почти во всех мастерских наших ремонтников вывесили шуточные плакаты с призывами – «А ты готов к конкурсу сварщиков?».

В повседневном общении, в рабочем порядке, практически со всеми сварщиками ещё и ещё раз обговаривали и про условия, и о предстоящем втором этапе, который будет в Алматы, конечно и о призах. Можно сказать, последние дни десять, перед конкурсом, это была одна из главных тем в бригадах предприятия, по крайней мере, в среде сварщиков.

17 ноября в цехе подготовки была тишина. Наше руководство решило вопрос о переносе рабочего дня на субботу. Надо отдать всем должное, люди отнеслись к этому с пониманием. Конкурс есть конкурс, не каждый же день такое событие.

К 10.00 часам все 24 человека – участники конкурса, были на месте. Заместитель генерального директора по производству Лукьянов Е.А. в коротком обращении поздравил всех участников с этим событием, инженеры по сварке ещё раз пояснили регламент конкурса и... вперед. Первый этап – теория.

К этому времени у нас уже были новые билеты, которые привез Габбасов Р.Р.



На фото: рабочий процесс практических работ конкурса

13 человек, сварщиков по металлоконструкциям, через полчаса уже ушли в цех, на работу, оставив комиссии свои ответы. Далее теоретические вопросы для сварщиков «аргонщиков» и «трубачей», и сразу же, по мере сдачи ответов по теории, пошли варить катушки. Шестнадцать кабинок позволили нам в течение 2-х часов пропустить через практические работы всех конкурсантов. Наблюдающие из числа инженеров и службы ТБ и ОТ весь процесс регистрировали в своих записных книжках, чтобы потом ввести в общую таблицу оценок. Пока никаких неожиданностей. Не считая мелких замечаний, всё идет ровно. Но уж насколько профессионально варят – это покажет ультразвуковой контроль.

После обеда подошли сварщики по металлоконструкциям для выполнения практической части конкурса. Уже по отработанной схеме: подготовка пластин, предварительная зачистка, сварка, зачистка после сварки, приварка клейма, и пе-

сам конкурс был закончен.

Все, можно вздохнуть с облегчением. Но нет! Сварщики своё дело сделали, теперь дело за комиссией. Осмотр образцов, УЗК, проверка ответов по билетам... Началось самое ответственное и интригующее. С теорией всё более-менее ясно. Есть ответы, и есть таблица с правильными ответами. Уже становится интересно, а кто как ответил? Проведя беглый анализ, вырисовывается картина: кто накануне готовился у того и баллы значительно выше. Тут, господа, «нахрапом» не проходит. Читать надо! Общего кругозора не достаточно, нужны конкретные знания.

Ну а теперь и визуальный, и с помощью аппаратуры контроль качества сварочных стыков. Дефектоскописты Денис Забелин и Иван Шагаев начинают промеры, просмотры с лупами и без, с помощью своего дефектоскопа «Пеленг», в общем, включают весь ассортимент имеющихся методов контроля. Где-чей стык, никто не знает, да пока и не до того. И всё же при предварительном осмотре пластин делаем пока только общие выводы: качество стыков значительно лучше, чем в прошлом году. Есть определенный прогресс. Повседневная работа инженеров по сварке дает свои положительные результаты.

Конкурс – ведь не самоцель, а мероприятие позволяющее провести серьезный анализ о положении в сварочном производстве в целом на предприятии.

Методика оценки сварочных стыков трубопроводов достаточно сложная и многогранная. Итоговая оценка зависит от целого ряда показателей, а их не мало, но много – десять. Только по наличию пор три показателя с разной оценкой в баллах. Так что «быстро – быстро» не получается. Обследование всех одиннадцати стыков труб выполненных нашими «паспортистами» пришлось перенести на следующий день.



На фото: дефектоскописты Забелин Д.А. и Шагаев И.В. за анализом стыков труб

На следующий день, после сведения всех результатов в единую таблицу, наконец-то, получили результаты. Согласно маркировке расклад получились в группе сварщиков по трубопроводам таким: участник под №12 – 1-е место, под №6 – 2-е место, под №15 – 3-е место. На следующий день собрали всех участников конкурса для объявления результатов.

В номинации комбинированной ручной аргоно-дуговой сварки присуждалось одно место. Победителем признан: Краснолуцкий Евгений Сергеевич.



На фото: награждение победителей конкурса производит зам. генерального директора по производству Лукьянов Е.А.

В номинации ручной электродуговой сварки труб:

- Ларионов Михаил Геннадьевич - 1-е место
- Сапожников Алексей Александрович - 2-е место
- Диченко Николай Дмитриевич - 3-е место
- В номинации ручной дуговой сварки металлоконструкций:
- Волков Валерий Николаевич - 1-е место
- Целых Дмитрий Борисович - 2-е место
- Пушкарев Иван Александрович - 3-е место.

«23, 24 ноября 2015 года в ТОО «Средазэнергомонтаж Павлодар» был организован и проведен первый этап Конкурса в номинации «Лучший сварщик», который состоял из выполнения практического задания (23 ноября), место проведения – трубный участок по изготовлению поверхностей нагрева (ТЭЦ-3) и выполнения теоретического задания (24 ноября), место проведения – учебный класс СБАОТ.

До конкурса была проведена работа по приобретению для участников конкурса спецодежды и средств индивидуальной защиты, обеспечению материалами, инструментами, инверторными сварочными аппаратами и информационным материалом. На участие в конкурсе «Лучший сварщик»

трех управлений – по три от каждого.

Экспертной рабочей группой, состоящей из руководителей и специалистов АО «Трест САЭ» и ТОО «Средазэнергомонтаж Павлодар» были подведены итоги конкурса.

Награждение победителей конкурса прошло в торжественной обстановке.



На фото слева-направо: Лысенко Е.А., Денисюк В.А., Подолкин В.В. – начальник участка, Нуртазин Е.С., Мамурин С.В. Кирьяченко И.Я., Исламов В.А., Ахметжанов С.Б., Коровченко А.Г., Гребенюк А.А., Дружинин В.Г. – начальник участка сварки

«19-20 ноября 2015 года на базе ТОО «САЭМ-Петропавловск» прошёл 1 этап конкурса «Лучший сварщик», ставшего традиционным, организованный ТОО «САЭМ ИНЖИНИРИНГ». В нём приняло участие 12 электросварщиков ручной дуговой сварки 4, 5, 6 разрядов с 4-х монтажных участков.

Конкурс прошёл с бескомпромиссной борьбой участников. Конкурсантам были предложены задания по исполнению ранее оговоренных видов сварки. Руководителям организаций и подразделений следует взять на заметку, что проведение конкурса вызвало большой интерес среди сварщиков. Все стремились попасть в список участников для этого нужно было пройти предварительный отбор на местах. В результате проведенного отбора кандидатами на конкурс по видам сварки оказались несколько сварщиков, показавших на своем мастерстве.

При проведении первого этапа очевидно было желание каждого занять первое место. У всех четко выделено стремление достичь лучших результатов, но, как в любом соревновании, все могут быть победителями. Анализ предварительного этапа позволил выбрать участников для этапа соревнования – по предприятию ТОО «САЭМ ИНЖИНИРИНГ».

По единодушной оценке жюри, наилучшие результаты показал электросварщик ручной сварки 6 разряда Оразаев Ж.С., ему и было присвоено единственное 1 место на первом туре, с правом участвовать в главном итоговом соревновании звание лучшего сварщика всей группы компаний «В г. Астана в АО «Центрэнергомонтаж» первый этап конкурса на звание «Лучший сварщик» проводился в период с 19 по 20 ноября 2015 года. В конкурсе участвовало всего 16 электрогазосварщиков Монтажного управления. Некоторые конкурсанты принимали участие в конкурсе прошлого 2014 года, двое из них, занявшие первое место, участвовали во втором этапе конкурса в г. Павлодар.

Многие участники готовились к этому важному событию целый год: перечитывали прошлые билеты, запоминая важную информацию, детали, улучшали практические навыки, советовались с мастером по сварке. В течение одной недели до конкурса все участники освобождали по-очередно от работы на несколько часов в день, чтобы подготовиться к сдаче теоретического практического экзаменов.

В дни сдачи теоретических и практических экзаменов волновались, наверное, все участники руководства Монтажного управления, мастера сварки, члены Экспертной группы, организаторы руководства компании. Но, несмотря на это, конкурс прошёл без непредвиденных обстоятельств после окончания можно было вздохнуть свободнее. Все участники, действительно, показали себя профессионалами-мастерами своего дела. Практическая часть конкурса проходила на открытой территории – площадке изготовления металлоконструкций, в морозный снежный день. Руководство Монтажного управления – Сулаймонов Е. и Скляр С.Ф., а также мастер по сварке Исаханов на минуту не отходили от участников конкурса во время сдачи практической части. Все они одинаково болели за участников, волновались, если увидят какого-либо участника не подтверждать ожидания и радовались результатам остальных сварщиков, которые варили без единого изъяна.

Отдельно, нам хотелось бы отметить, что в этом году в конкурсе принимала участие единственная представительница прекрасного пола Рыскулова Газиза, которая также является единственным представителем этой профессии в целом в компании, среди мужчин. Газиза заняла первое место по ручной электродуговой сварке трубопроводов со 100%-ми результатами по итогам экзаменов.

Первое место по ручной электродуговой сварке металлоконструкций занял Балтабеков Абдимаан, также со 100%-ми результатами по

В любой компании бывают взлёты и падения, удачи и неудачи. Одним, с минимальным вложением, даются большие результаты. У других, несмотря на серьёзные большие вложения, не получается достичь желаемых результатов. И чем крупнее и серьёзнее компания, тем больше риска при внедрении любого новшества.

Но когда мы стоим на месте, это, к сожалению, означает, что мы двигаемся назад.

Проведение любых соревнований даёт возможность, в первую очередь, оценить фактическое существующее положение: другими глазами взглянуть на наших лучших специалистов, которых мы ранее не замечали или недооценивали и яснее увидеть наши недостатки.

Выявляя лучших по профессии, мы вносим в производство соревновательный дух.

Некоторые хотят доказать самому себе, на что они способны, а другим этого недостаточно - они хотят доказать и другим, что они лучшие.

В итоге, выигрывает производство, повышается качество и производительность.

Но, к сожалению, не все смотрят в корень проблемы.

Есть такие высказывания, что проведение соревнований отнимает время на выпуск продукции. Но продукция у нас вся не простая, да и ответственность на группе наших компаний очень высока, потому что мы работаем в области теплотэнергетики.

Много у нас специалистов, много и профессий, но при монтаже и ремонте энергетического оборудования качество больше зависит от сварщиков, так как они являются последним звеном в цепочке изготовления. По сварочным стыкам судят о работе всех, кто участвовал в предварительных процессах.

И пока все детали, в основном, мы собираем при помощи сварки, то и сварщики у нас будут считаться одной из основных профессий.

В прошлом году, когда наши дочерние организации, во главе с управляющей компанией АО «Трест САЭМ», провели первые соревнования между сварщиками, наконец, не все поверили, что это мероприятие станет ежегодным.

Но вот, как всегда, незаметно пролетел этот год, и мы опять провели конкурс на звание «Лучший сварщик» группы компаний «САЭМ».

Во втором этапе конкурса, проведенном на базе нашего Учебно-курсового комбината в г. Алматы, участники показали только лучшие результаты. Судить или присуждать места для Экспертной группы явилось не простым занятием. Были результаты с разницей в 1 балл.

И теперь, здесь, на страницах нашей корпоративной газеты, мы хотим поделиться с читателями о результатах 2 этапа конкурса:

Итоги конкурса по ручной электродуговой сварке металлоконструкций:

1 место – Балтабеков А.Д., АО «Центрказ-энергомонтаж»

2 место – Гребенюк А.А., ТОО «САЭМ Павлодар»

3 место – Маратов К.М., АО «Кокше»

Итоги конкурса по ручной электродуговой сварке трубопроводов:

1 место – Коровченко А.Г., ТОО «САЭМ Павлодар»

2 место – Рыскулова Г.Б., АО «Центрказ-энергомонтаж»

3 место – Шумков А.А., АО «Кокше»

Итоги конкурса по комбинированной сварке ручной аргодуговой сварки и ручной дуговой сварки трубопроводов:

1 место – Краснолуцкий Е.С., ТОО «САЭМ Петропавловск»

2 место – Лысенко Е.А., ТОО «САЭМ Павлодар»

3 место – Воробьев А.В., ТОО «САЭМ ЗМК».

Сердечно поздравляем и благодарим всех победителей конкурса, а также всех участников конкурса! Вы молодцы!

Теперь хотим поделиться с вами самым главным нашим общим достижением - достигнутыми результатами:

1. После проведения первого масштабного конкурса в прошлом году, мы убедились в том, что уровень квалификации наших сварщиков ещё не достаточный для того, чтобы можно было образцы победителей показывать как эталон качества.

2. Большинство руководителей после прошлогоднего конкурса стали больше внимания уделять качеству сварочных работ.

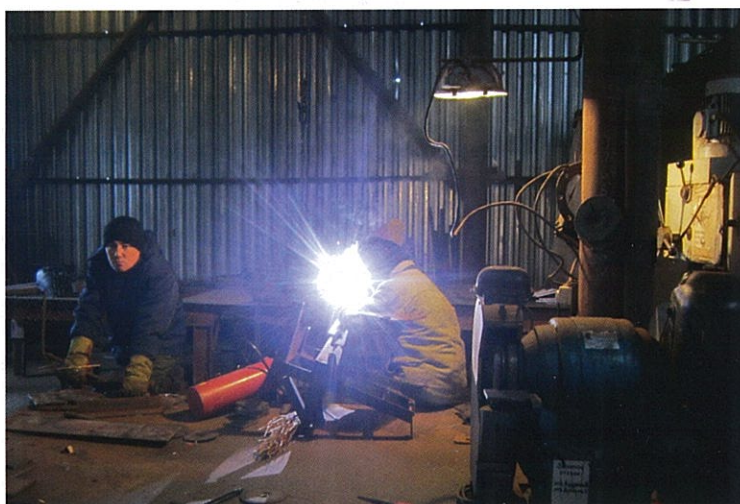
3. Но самое главное, наши сварщики вдохновились и с усердием начали шлифовать свои профессиональные навыки.

4. Помимо престижа на производстве, где все узнали своих лучших по профессии, не секрет, что и призы, которые получают победители, очень сильно стимулируют желание быть победителем.

5. Уже через небольшой промежуток времени по завершению первого конкурса, в производстве у сварщиков были заметны прогрессирующие изменения.

6. Больше стали интересоваться теоретическими знаниями не только сами сварщики, но мастера и прорабы по сварке, что в итоге приведет к еще большему улучшению качества сварочных работ.

До следующих встреч в новом 2016 году!



НАШИ ЛЮДИ: ТОО «САЭМ ПАВЛОДАР»

Сегодня мы хотим рассказать читателям об интересном человеке с богатым жизненным и профессиональным опытом – Савельеве Артуре Анатольевиче, который в свои 75 лет неустанно работает и передает свой опыт и знания молодому поколению ТОО «САЭМ Павлодар»

Савельев Артур Анатольевич свою трудовую биографию начал в далеком 1958 году после окончания технического училища в городе Комсомольске - на Амуре, где он получил профессию машиниста котельных установок.

В 1966 году судьба сложилась так, что Артур Анатольевич с семьёй переехал в Казахстан для дальнейшей работы на самой мощной на тот момент Карагандинской ГРЭС-2. После окончания вечернего Карагандинского энергостроительного техникума работал в должности мастера по ремонту арматуры, а затем старшим инженером по ремонту.

У Артура Анатольевича большой про-

фессиональный опыт в отрасли энергетики на предприятиях Павлодарской области: Ермаковская ГРЭС, Павлодарская ТЭЦ-3, «Севказэнергоремонт». Он принимал участие в создании нового цеха с функциями выполнения текущих и аварийных ремонтов оборудования котельного и турбинного цехов, ремонта и обслуживания вспомогательного оборудования, обслуживания пылесистем.

До выхода на пенсию по возрасту в 1997 году Артур Анатольевич много лет трудился на Экибастузской ТЭЦ, Экибастузской ГРЭС-2, Экибастузэнергоремонт, при этом, всегда на ответственной должности от старшего мастера до руководителя ремонтов.

Но для такого специалиста своего дела, как Савельев А.А., возраст не помеха, и он продолжил работу в должности инженера-технолога в АО «ПАВЛОДАРЭНЕРГО», где вновь занимался работой по созданию нового цеха.

С 2013 года Савельев Артур Анатольевич, в свои почтенные 75 лет, продолжает трудиться в должности инженера-технолога в Управлении текущих ремонтов котельного оборудования теперь уже в ТОО «САЭМ Павлодар». Артур Анатольевич пользуется большим уважением коллектива, подаёт пример и передаёт свои знания, богатейший опыт работы молодому поколению.



На фото: Савельев А.А.

ИСТОРИЯ ОАО МОНТАЖНОГО УПРАВЛЕНИЯ «СРЕДАЗЭНЕРГОМОНТАЖ» г. БИШКЕК

Сегодня в рубрике «Люди САЭМ» мы хотим рассказать читателям о наших коллегах – лучших энергетиках с Кыргызской Республики, г. Бишкек, которые плечом к плечу трудились рядом с нами, руководством Треста. Новости, и иногда даже, свежий выпуск корпоративной газеты, они получают от своего коллеги и близкого друга Сиротенко Александра Михайловича – директора Учебно-курсового комбината АО «Трест САЭМ». В этот раз и мы получили с Бишкека интересную статью – историю, в ответ которой хочется сказать: «...Мы тоже помним!»

Жизнь летит неудержимо, словно тройка в вихре вьюг, потому что все движимо - сами мы и все вокруг.

Юность, зрелость и работа, что исполнено не счастье. Не предъявишь время счета, если весь наш труд учесть.

8 февраля 1960 года на основании приказа Минэнерго СССР в г.Фрунзе был организован Фрунзенский монтажный участок (в настоящее время – ОАО МУ «Средазэнергомонтаж») Треста «Средазэнергомонтаж», которому были поручены работы: монтаж главного корпуса, монтаж котлов, турбин и всего комплекса оборудования, кроме электрической части.

Для выполнения задач, Трестом «Средазэнергомонтаж» был организован набор рабочих из моряков Балтийского и Черноморского флотов. Собрав квалифицированных рабочих с других объектов Треста и подучив моряков к началу пусковых работ, коллектив был увеличен до 400 человек. И сегодня, бывшие моряки, ныне пенсионеры, не разорвали свои связи, часто навещая управление и принимая участие в общественной жизни коллектива.

«Я, в должности производителя работ, руководил монтажом турбоагрегата и трубопроводов

низкого и высокого давления турбинного цеха ТЭЦ г.Фрунзе. В сентябре 1961 года был пущен первый турбоагрегат, в декабре ко «Дню энергетика» запустили второй турбоагрегат мощностью 25 Мвт.

В момент разворота турбины и набора оборотов, несмотря на убедительные просьбы руководства пойти отдохнуть после двухнедельного штурма к свободным от смены рабочим, все ждали результатов своего труда. В момент разворота турбины и набора оборотов, несмотря на убедительные просьбы руководства пойти отдохнуть после двухнедельного штурма к свободным от смены рабочим, все ждали результатов своего труда.

В местном репортаже освещался пуск, а в заключении репортажа были слова: «...и ток медленно пошел по проводам...». Над этим без обиды посмеялись.

В 1989 году был сдан в эксплуатацию последний котлоагрегат на ТЭЦ г. Фрунзе ст.№24.

В 2000 году был смонтирован турбоагрегат ст.№11 на ТЭЦ г.Бишкек мощностью 90 тыс. квт, на пуске которого присутствовали наш президент А.А. Акаев и президент России В.В. Путин. На митинге, по поводу пуска, присутствовали все работники нашего управления и все, кто принимал участие в его сооружении - рассказывает нам Гейлер Майор Хаймович, директор ОАО МУ «Средазэнергомонтаж».

«История ОАО МУ «Средазэнергомонтаж» - это не только ввод объектов энергетики, самое главное – это люди и приемлемость поколений. Тому пример: Ерещенко, Гафуровы, Ивановы, Ханжины, Улановы, Маяцкие и мой сын – Руднев Виктор Юрьевич, который руководил в должности прораба монтажом турбоагрегата №11 мощностью 100 тыс.квт на ТЭЦ г. Бишкек. Его наставником и шефом по монтажу был один из лучших специалистов-технологов в Тресте «Средазэнергомонтаж» Котов Юрий Федорович.

С самого начала моей деятельности мне повезло с наставниками. Первым моим наставником был Головастиков Виктор Дмитриевич, работавший в то время главным инженером, затем старший прораб Грушин Виталий Андреевич и старший прораб Асриев Михаил Исакович.

Будучи прорабом и работая на других участках Треста «Средазэнергомонтаж» на правах субсубподрядчика, очень многим обязан:

- Чжену Е.Я., бывшему начальнику котельного цеха на монтаже Ермаковской ТЭЦ;
- Особую поддержку за предложенные мною изменения в ППР и наставничество получил от Акопяна Э.А. на Марынской ГРЭС;
- На Сырдарьинской ГРЭС – от Брагина Е.А., Самодурова Е.В.;

- В Караганде на реконструкции ТЭЦ металлургического комбината от Сергеева Я.П.;

- Да и от рабочих и бригадиров получил хороший опыт в работе.

Не могу не назвать имена тех, кто ушел в жизни: Журба М.Ф., Тудеев Т., Максименко В.И. Гиндин Л.Б., Уланов Р. и наших работников, негражденных различными правительственными наградами: Головастиков В.Д., Гейлер М.Х. Шлемов Е.М., Кубасов Ю.В., Гонохов Б.Н. Иванов В.И., Маяцкий Е.В. и другие.

«...Кто ушел, а кто далече...» - как говорится, но мы должны помнить о них в дни наших тожеств. Может кто-то потом тоже вспомнит о нас ведь рядом с нами кто-то тоже начинал осваивать азы монтажных работ, кому мы были наставниками - этой частью истории с нами поделился главный инженер ОАО МУ «Средазэнергомонтаж» Руднев Юрий Пантелеймонович.

Статья подготовлена Директором ОАО МУ «Средазэнергомонтаж» Гейлер М.Х. главным инженером Рудневым Ю.



На фото: Бригада КИПиА Гиндина Льва Борисовича



На фото: Бригада турбинистов Шлемова Евгения Михайловича



На фото: Бригада монтажников Журба Михаила



На фото: Бригада монтажников Семенова Николая Михайловича

26-27 октября 2015 года в г. Алматы в офисе АО «Трест Средазэнергомонтаж» состоялся семинар по вопросам управления налоговыми рисками, налогового планирования, налоговых проверок группы компаний «САЭМ». Подробнее о проведенном семинаре, результатах встречи, проблемах, связанных с налоговыми рисками, рассказывает Главный бухгалтер АО «Трест САЭМ» - Коробова Ирина Владимировна.

УПРАВЛЕНИЕ НАЛОГОВЫМИ РИСКАМИ

Не секрет, что один из самых больших и значительных моментов в Налоговом Кодексе Казахстана - это Система управления рисками (СУР).

Суть системы, в целом, состоит в том, что на частоту проведения налоговых проверок будет влиять оценка налогоплательщиков. Они могут оцениваться как налогоплательщики разного уровня налоговых рисков. К какой категории отнесут деятельность нашей группы компаний, зависит, во многом, от грамотного управления налоговыми рисками, своевременного планирования, выявления проблемных зон по группе риска и др.

Если налогоплательщик, может иметь значительное число нарушений, такое предприятие будет проверяться чаще, и на него, в первую очередь, будут приходиться с налоговыми проверками, а с минимальным или умеренным уровнем риска - только плановые проверки.

Во многом, данная система Налогового Комитета Министерства Финансов Республики Казахстан, похожа на систему Таможенного Комитета МФ РК. В таможенном комитете система действует уже несколько лет. Конечно, она вызывает разные комментарии у участников внешне-экономической деятельности, тем не менее, предприятия, которые в Таможенном Комитете числятся, как предприятия с минимальным уровнем риска, имеют ряд послаблений и преимуществ. И более того, этот статус можно использовать как дополнительное подтверждение своего статуса надежного партнера в бизнесе.

В соответствии с пунктом 1 статьи 625 Налогового кодекса, система управления рисками основана на оценке рисков и включает меры, вырабатываемые и (или) применяемые органами налоговой службы в целях выявления и предупреждения риска.

Риск - это вероятность неисполнения и (или) неполного исполнения налогового обязательства налогоплательщиком (налоговым аген-

том), которые могли и (или) могут нанести ущерб государству.

Целью применения органами налоговой службы СУР являются:

1) сосредоточение внимания на сферах повышенного риска и обеспечение более эффективного использования имеющихся в распоряжении ресурсов;

2) увеличение возможностей по выявлению нарушений в сфере налогообложения.

Согласно пункту 4 статьи 625 Налогового кодекса, система управления рисками используется при осуществлении налогового контроля, в том числе с целью:

1) отбора налогоплательщиков (налоговых агентов) для проведения налоговых проверок;

1-1) подтверждения суммы превышения налога на добавленную стоимость, подлежащего возврату;

1-2) определения степени риска нарушения, выявленного по результатам камерального контроля.

Система управления рисками может осуществляться с применением информационной системы управления рисками налоговых органов, которая в этой части является конфиденциальной. Работники органов налоговой службы обязаны сохранять тайну сведений о налогоплательщике (налоговом агенте), полученных в ходе камерального контроля, и имеют право предоставлять данную информацию в порядке, установленном Налоговым кодексом.

Вопросы, связанные с налоговым планированием, системой управления рисками в наших предприятиях, в течение двух дней, обсуждались на семинаре главными бухгалтерами и руководителями планово-экономических служб АО «Трест Средазэнергомонтаж», АО «Центрказэнергомонтаж», ТОО «Средазэнергомонтаж Павлодар», ТОО «Средазэнергомонтаж Петропавловск», ТОО «Средазэнергомонтаж Инжиниринг», ТОО «САЭМ

-Автоматика», ТОО «САЭМ-СТК» и ТОО «САЭМ-ЗМК»

Проведение такого семинара планировалось уже давно, но приходилось откладывать по разным важным причинам. Тема семинара «Управление налоговыми рисками на предприятиях группы АО «Трест Средазэнергомонтаж», как и предлагалось ранее, была наиболее актуальной для всех бухгалтеров. Организуя семинар, мы преследовали две цели: обсуждение насущных производственных вопросов, которых накопилось немало, и встречу, знакомство друг с другом. Специфика работы сотрудников бухгалтерии заключается в том, что они 90% своего рабочего времени проводят в стенах, горячо любимых предприятий, погруженные в не уменьшающиеся горы бумаг и нескончаемые всевозможные отчеты. При этом, основное общение с коллегами, осуществляется исключительно по телефону. Оказывается общение в неформальной обстановке способствует более быстрому решению многих проблем, так как сообща, при обсуждениях и иногда даже в споре, находят выходы из разных производственных ситуаций.

Инициаторами семинара были заместитель генерального директора по экономике и финансам Тигай Н.В. и я, как главный бухгалтер АО «Трест САЭМ». За все время работы наших структур, это было первое мероприятие такого масштаба.

Первый день семинара, согласно утвержденного плана мероприятий, был посвящен обсуждению общих бухгалтерских и налоговых проблем, во второй - обсуждались вопросы планово-экономических служб и отделов казначейства, где свои темы освещали руководители данных подразделений АО «Трест САЭМ» Мухитова К. и Жунусова А.

Что полезного и необходимого выявлено во время семинара? Если говорить кратко, то в деятельности наших компаний, имеется много

налоговых рисков по долгосрочным контрактам связанных с тем, что в настоящее время не ведется планирование рисков по таким видам контрактов с экономической точки зрения, планирование затрат должны рассчитываться до окончания проекта, чтобы выявить в начальном этапе экономическую целесообразность тех или иных затрат с ежегодными корректировками. Из этого следует, что расчет налогооблагаемой прибыли по долгосрочным контрактам, должен включать себя все затраты с учетом корректировок.

Также, всем финансово-экономическим службам предприятий, необходимо планировать налоговые риски по сдаче дополнительных отчетов, например в связи с выявлением лжепредприятий, бездействующих предприятий. Имея по таким проблемным участкам необходимо уделить контроль с привлечением служб экономической безопасности при заключении сделок контрагентами - не только субподрядными организациями, выполняющими работы, но и поставщиками ТМЦ.

Это только основные проблемные вопросы по всем предприятиям, которые мы обсуждали на семинаре, было много и других вопросов, связанных с налоговыми рисками.

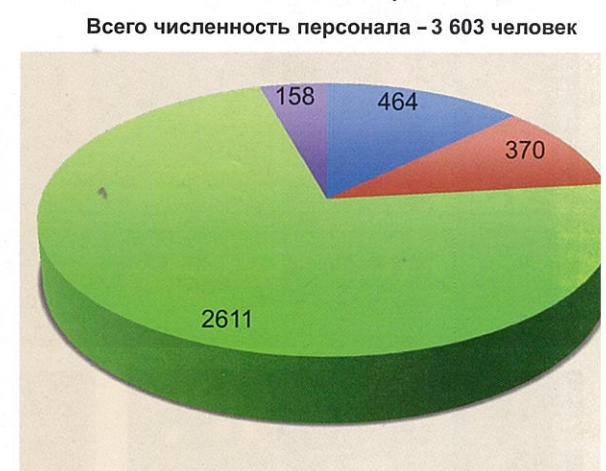
Несмотря на то, что программа семинара была очень насыщенной, мы, как гостеприимные хозяева, включили в программу совместную экскурсию в горы на ГКК «Чимбулак», чтобы покатать приглашенных гостей на канатной дороге. Мы наши коллеги впервые любовались красотой уникальной природы, чему еще и благоприятствовала замечательная погода. Уже вечером, участники семинара, выразили искреннее чувство благодарности и отметили необходимость в подобных мероприятиях, так как они действительно способствуют чувству коллективизма и полезности каждого участника в общем деле нашей компании.



Информация о численности персонала группы компаний по состоянию на 30 ноября 2015 года



Информация о численности персонала группы компаний по состоянию на 30 ноября 2015 года



- Административно-управленческий персонал
- Рабочие основного производства
- Административно-управленческий персонал
- Рабочие основного производства
- Инженерно-технический персонал
- Вспомогательный персонал
- Инженерно-технический персонал
- Вспомогательный персонал

В ОЖИДАНИИ НОВОГО 2016 ГОДА

Новый 2016 год по восточному календарю – год Красной огненной Обезьяны. Вы уже готовы к празднику, фейерверку, неожиданностям и невероятным подаркам судьбы? Нужно готовиться, потому что всего этого в наступающем году обещают с избытком. Ни один год Обезьяны астрологи не относили к числу спокойных (такая уж она – темпераментная и непредсказуемая), к тому же стихия этого года – огонь. Так что обстоятельства будут складываться довольно интересно, хоть и овершено не так, как вы планировали. Вступая в новый год, нужно быть готовым к тому, что все перевернется с ног на голову, но каким-то непостижимым образом вдруг окажется, что так даже лучше.

Что же принесёт 2016 год нашей стране, нашей планете и каждому человеку в отдельности? Обезьяна – умная, непоседливая, любопытная, довольно эксцентричная, любит эпатировать и быть в центре внимания, а также играть на публику. Но её еще с Древних времен считали символом пронзительности, мудрости, бережливости и необыкновенной расчётливости.

Если в новый год войти с ясным умом, здравомыслием и светлыми помыслами, тогда это животное восточного календаря обещает не создавать серьёзных препятствий, а наоборот поможет обрести вам мудрость и создать благоприятные условия для всего нового в вашей дальнейшей жизни. Авторитет, жизненно верные шаги и неизменный успех будут вам гарантированы. Тот, кто взвешенно и осмысленно будет принимать верные судьбоносные решения, кто будет работать в сферах, связанных с умственной и творческой деятельностью, кто будет владеть аналитикой, тот окажется на вершине пика карьеры.

Стихия 2016 года – огонь, а это значит, что основные характеристики года – динамизм, обновление, возрождение, рост, устремление вверх, яркость, теплота и энергия. Люди, рождённые под знаком Обезьяны, оригинальные и изобретательные, очень быстро способны справиться с любой проблемой, решительные и непреклонные, хотя не лишены гибкости и дипломатичности. И бывают у них падения и взлёты, но они вновь с завидным упорством поднимаются на ноги, смело продолжая идти вперёд к заветной цели. Конкретную ситуацию представители такого знака всегда оценивают трезво, обладая цепким умом, отличной и великолепной наблюдательностью и интуицией. Если вы очень внимательно присмотритесь к повадкам обезьян, и подобным образом постараетесь себя вести в наступающем 2016 году, то завоюете их покровительство. И тогда вам, однозначно, во всём будет сопутствовать везение и, конечно, удача, которые всегда сопровождают трудолюбивых, предприимчивых, смелых и целеустремлённых людей.

Обезьяна дальновидна и хитра в финансовых вопросах, она умеет выгодно вкладывать деньги. Восточный гороскоп рекомендует вести свои дела взвешивая все «за» и «против», не сорить деньгами, а, наоборот, стараться их приумножать. И тогда все финансовые дела дадут в 2016 году только положительный эффект.

Что надеть на Новый год 2016 - наряды и украшения

2016 год Красной Огненной Обезьяны

встречать обязательно нужно в натуральных тканях (бархат, органза, шёлк, атлас, кожа), красного, тёмно-розового или бордового цвета, но также возможны и другие (оранжевый, золотой, жёлтый, перламутровый, коралловый и рыжий). В одежде лучше всего предпочтение отдайте огненным («языкам пламени») или серебристым тонам, так как они все сочные, яркие и принесут неизменно счастье и удачу.

Для мужчин подойдет классический тёмного или золотистого цвета костюм и выглаженная рубашка. Бабочка или оригинальный галстук порадуют Обезьяну, и она будет непременно к вам очень благосклонна в новом году.

Что нам готовит 2016 год

Наступающий новый 2016 год благоприятен для сделок, политических решений, в повседневной обычной жизни – это прекрасное время для ухаживаний, любви и скандалов. Это год расцвета моды, музыки и искусства. Перемены этого года, как обычно, внезапны и судьбоносны, но всегда будет ощущаться расчётливость и напористость Обезьяны, помогающая принимать, может и неожиданные, но правильные решения. Предсказания прорицателей сводятся к тому, что наступающий 2016 год для большинства людей будет связан с возможностью карьерного роста, продвижением по службе и успехами во всех делах, ведь стихия «огонь» по сути своей – колоссальная жизненно-важная энергия, стремящаяся вверх.

Дарить можно что пожелаете, как оригинальные, так и практичные вещицы, но главное – подарок ваш должен доставить удовольствие и радость родным, близким. Это может быть футболка с символом года, брелок, кружка, магнитик, свеча, мягкая игрушка. Но обязательно надо подарить талисман этого года – это статуэтка или фигурка обезьянки. Такой талисман ваших домашних будет оберегать в течение всего этого периода.

Сервировка новогоднего праздничного стола 2016

Любой праздник, а особенно новогодний, у нас не обходится без оранжевых мандарин, салата «оливье», ну и, конечно, вкусного искристого шампанского. Но имейте в виду, что согласно восточного календаря каждый год находится под эгидой какого-нибудь животного. Поэтому, чтобы весь последующий год удачно для вас сложился, нужно «задобрить» хозяина года, преподнести ему в новогоднюю ночь любимые всевозможные лакомства.

Так как обезьяны любят красивую жизнь и вкусную натуральную пищу, то накрывать и сервировать новогодний стол надо творчески и необычно, а приготовленные блюда должны отличаться удивительной формой и своеобразным вкусом. Красиво сервированный стол и приготовленные с любовью разнообразные блюда – вот символ счастья и удачи на весь грядущий год.

Астрологи утверждают, что новый 2016 год будет очень интересным и вполне успешным для всех знаков зодиака, кто любопытен, находчив, предприимчив, желающих работать и зарабатывать. Также год Красной Обезьяны благоприятен для заключения браков и рождения детей, ведь красный – это цвет любви. Обезьяна готова предоставить всем возможность изменить свою жизнь в лучшую сторону. Итак, держайте, друзья!

ХОББИ, ДОСТОЙНОЕ ПОДРАЖАНИЯ

Посмотрите на эту фотографию! На ней – рыцарские доспехи, изготовленные в часы досуга руками сотрудников АО «Трест Средазэнергомонтаж» – Габбасова Рафаила Муратжановича, инструктора по сварке и его сына Габбасова Рината Рафаиловича, главного сварщика – начальника отдела сварки и термообработки. Установлены эти доспехи в кабинете главного сварщика и привлекают к себе своей уникальностью внимание всех сварщиков, приезжающих в г. Алматы на обучение в Учебно-курсовом комбинате. В одной из доверительных бесед, отец и сын поделились историей создания этого изделия.

«Как-то, листая старинные книги, мы увидели, что в старину, для защиты своего тела от уловок меча и сабли, рыцари использовали кованые кольчуги. Имея специальность сварщиков, решили попробовать изготовить такую кольчугу из старинных времен при помощи современной сварки. Отыскав необходимый для этого материал, с нетерпением приступили к её изготовлению, но столкнулись с очень серьёзной проблемой – наша квалификация оказалась недостаточной для изготовления такого эксклюзивного изделия. Пришлось вспомнить старый подход и потренироваться, чтобы можно было сварить встык между собой тонкие звенья из нержавеющей стали. Оказалось, что для воплощения своей мечты в реальность, помимо приобретенных новых навыков, нужно ещё иметь большую выдержку. Вначале нас стимулировали азарт и мечта, но, довести дело до конца нам помогли усидчивость и терпение. После окончания работы над кольчугой появилось желание собрать весь рыцарский комплект – дополнительно изготовить подшлемник и перчатки. В итоге готовый комплект получился общим весом – около 14 кг, с количеством сплетенных колец в кольчуге – 14 500 штук, в подшлемнике – 1 500 штук, на эту работу ушло 8 месяцев, делали по вечерам. Вспоминая тот период, когда мы изготавливали такое интересное изделие, душа наполняется теплотой и гордостью за наши проявленные навыки и долготерпение».

Совместная работа очень сблизила отца сына, и теперь у этих мастеров новая мечта – сделать ещё один, но более усовершенствованный более габаритный комплект рыцарских доспехов. Приглашаем всех приезжающих в командировку в г. Алматы посмотреть на это замечательное произведение местных мастеров сварки. Возможно, и у вас появится это профессиональное хобби – достойное подражания.



Возможно, кто-то из сварщиков тоже в часы досуга занимается подобными работами. Присылайте фотографии своих изделий с аннотацией – они обязательно будут опубликованы.

С НОВЫМ ГОДОМ, ДРУЗЬЯ!

Сегодня, на страницах нашей корпоративной газеты, мы хотим поделиться с читателями праздничным стихотворением – поздравлением с Новым годом, автором которого является Кохан Наталья Людвиговна – заместитель главного бухгалтера АО «Трест САЭМ». Стихи были написаны в конце 2013 года и прозвучали в исполнении сотрудников компании на корпоративном вечере по случаю празднования Дня энергетика и Нового года.

Сегодня мы хотим
Сказать спасибо тем,
Кто у истоков начинал
Со множеством проблем.
Они подняли до высот,
А вы набрали оборот,
И мы все продолжаем путь,
И нас с дороги несвернуть.

И никогда, не унывать!
С такой командой руководства
Можно звезд с небес достать.
И их работа высший класс,
Вы просто профи, супер-асс
И столько лет отдать работе,
И время, все свои заботы.

Да, мы крепки, сильны, дружны!
Ведь энергетике стране
Такие именно нужны.
Поздравить Трест САЭМ спешим
И наших Дочек вместе с ним
Ваш опыт так незаменим
Ваш труд для всех не оценим!

Отдали знаний вы
И много сил своих,
Чтоб удержать на высоте
Наш Трест САЭМ.
Но вместе с нами целый год
Так много выпало хлопот.
Мы рядом каждый день трудились
И результатов мы добились.

А новички,
Теперь о вас.
Весь год работали усердно
Словно первый класс.
Мы поздравляем с единицей
Это первый юбилей,
Но расслабляться негодится
Шагайте в новое смелей.

Корпоративная газета подготовлена к выпуску начальником отдела по работе с персоналом АО «Центрэнергоэнергомонтаж» Нурмахановой Л.К., под руководством заместителя генерального директора АО «Трест Средазэнергомонтаж» по экономике и финансам Тигай Н.В. и советника генерального директора Константиновой Н.В.

Благодарим за участие и содействие в выпуске корпоративной газеты Ли С.Б., Сиротенко А.М., Клопкову Е.Д., Календарева Т.А., Бондарцева Д., Радченко А.П., Сазонову Т., Тенцер О.А., Сандыбаеву А., сотрудников ПТО всех компаний и других сотрудников.

Уважаемые Коллеги!

Если у Вас имеются предложения о будущих героях газеты, о новых рубриках, вы хотите поделиться с нами своими предложениями и видением, мы будем рады их рассмотреть. Просим Вас обращаться по телефону +7 7172 73 50 30, вн.216 или высылать информацию на электронный адрес: L.nurmakhanova@skem.kz для Лауры Нурмахановой
Адрес редакции «Вестник САЭМ»:
г. Алматы, 050004, пр. Абылай хана, 56

